

sorma **sorgt**  
**für**  
**Sauberkeit**



## sorma Kobranette 500

– kompakt – wendig – leistungsstark –

Auf Qualität, Sicherheit und mühelose Handhabung kommt es uns beim Bau der sorma Kobra-Automaten an. Auch die **sorma Kobranette 500** hat diese Vorzüge, die der Reinigungsfachmann besonders schätzt.

Bei einer Arbeitsbreite von 51 cm sind hohe Flächenleistungen leicht zu erzielen. Die Maschine arbeitet mit Netzstrom und ist deshalb stets einsatzbereit. Beide Flüssigkeitstanks können mit wenigen Handgriffen ausgewechselt werden. Jeder Tank faßt 18 l Frischwasser. Durch Umstellen eines Hebels ist es möglich, sogar mit 36 l Frischwasser zu fahren – ein weiteres Plus der **sorma Kobranette 500**.

Bei sorma wird grundsätzlich mit zwei kontrarotierenden Bürsten gearbeitet. Dadurch wird eine hohe Reinigungswirkung erzielt und die Maschine kann mühelos geradeaus geführt werden. Das Bürstenaggregat und der Saugfuß sind beweglich aufgehängt. Der Vorteil: Sowohl die Bürsten als auch der Saugfuß passen sich Bodenunebenheiten hervorragend an. Bei allen sorma Kobra-

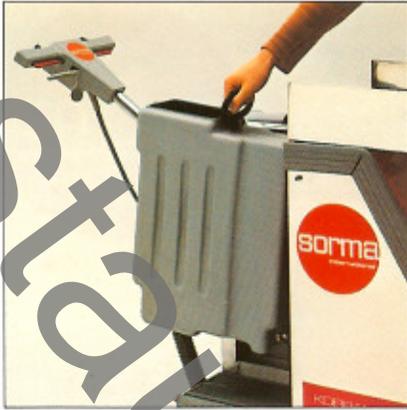
Automaten sind Werkzeuge für den Bürstenwechsel unnötig. Die Sicherheitsdeichsel kann auf die günstigste Arbeitshöhe eingestellt werden. Auch der Transport der **sorma Kobranette 500** ist kein Problem – zwei versenkbare Tragegriffe ermöglichen einen mühelosen Standortwechsel. Mikro- und Bakterienfilter, Tanks aus säure- und laugenbeständigem Kunststoff erlauben den Einsatz auch in kritischen Bereichen.

Diese und viele andere Gründe sprechen für sorma-Leistung und sorma-Qualität. Lassen Sie sich die **sorma Kobranette 500** von uns in Ihrem Objekt vorführen.

Übrigens – sorma hat für jedes Reinigungsproblem die treffende Lösung!

- hohe Flächenleistung
- Zweibürstenaggregat
- zwei 18-Liter-Tanks
- säure- und laugenbeständige Tanks
- Tragegriffe für Transport
- Mikro- und Bakterienfilter





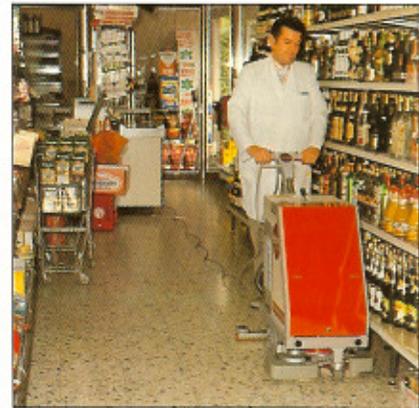
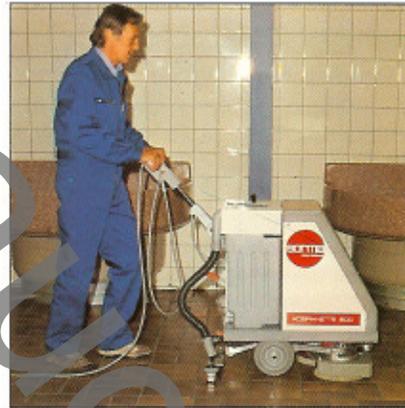
Die beiden Tanks fassen je 18 Liter Wasser.



Die Saugereinheit ist von vorn leicht zugänglich.



Das Bürstenaggregat ist beweglich aufgehängt.



### Technische Daten:

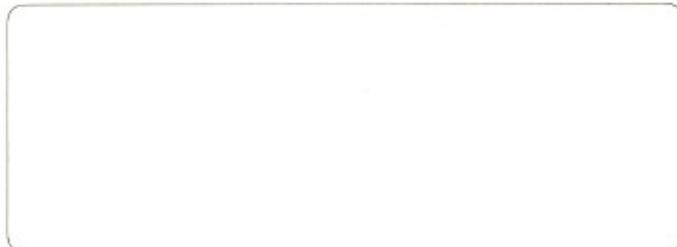
Arbeitsbreite, Bürsten  
 Saugbreite, wirksame  
 Flächenleistung max. theoretisch  
 Absaugung Luftmenge, max.  
 Unterdruck  
 Antriebsart  
 Stromart  
 Nennspannung  
 Nennaufnahme  
 Leistungsaufnahme, Bürstenmotor  
 Saugmotor  
 Bürstenanzahl  
 Durchmesser, größter  
 Drehzahl  
 Anpreßdruck, max.  
 Arbeitsgeschwindigkeit, max.  
 Wendekreis, links/rechts  
 Frischwassertank  
 Schmutzwassertank  
 Abmessungen  
 Länge  
 Breite (Maschine)  
 Höhe (Ruhestellung)  
 Breite des Saugfußes  
 Netzanschlußleitung, Länge  
 Raddurchmesser  
 Schutzklasse  
 Gesamtgewicht

51 cm  
 62 cm  
 1200 m<sup>2</sup>/h  
 105 m<sup>3</sup>/h  
 195 mbar  
 Wechselstrom  
 50 Hz/~  
 220 V  
 1500 W  
 0,40 kW  
 0,9 kW  
 2  
 26 cm  
 225 1/min  
 0,4 N/cm<sup>2</sup>  
 4 km/h  
 1,1 m  
 18 l  
 18 l  
 90 cm  
 53 cm  
 116 cm  
 62 cm  
 20 m  
 20 cm  
 Kl. I  
 79 kg

Diese Angaben entsprechen der Norm  
 VDMA 24441.  
 Technische Änderungen vorbehalten.



Gerät für erhöhte  
 Beanspruchung bei  
 gewerblicher Verwendung



sorma Paul André KG  
 Uferstraße 7  
 D-7073 Lorch-Waldhausen  
 Telefon (0 7172) 181-0  
 Telefax (0 7172) 18127  
 Telex 7 248 894 srm d

sorma Vertrieb Ges. m. b. H. & Co.  
 Sommerfeld 1  
 A-5202 Neumarkt/Wallersee  
 Telefon (0 62 16) 525 u. 524  
 Telex 6 32 762 sorma a

Sorma AG (Schweiz)  
 Sagmattstraße  
 CH-4710 Balsthal  
 Telefon (062) 711166  
 Telefax (062) 714 570

sorma Vertragspartner  
 und Service-Organisationen  
 in weiteren 46 Ländern  
 der Erde.

